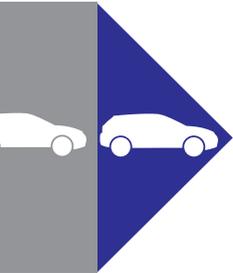


ADCON MAN Handschweißzangensteuerung Typ SMF

SMF2-600H / SMF2-600H2
SMF2-800H / SMF2-800H2



Effizienter, robuster, zuverlässiger und stationärer Steuerschrank für Anwendungen in der Industrie, konzipiert für die hohen Anforderungen der globalen Automotive-Industrie.



H =
Anschlussmöglichkeit
für **eine**
Handschweißzange

H2 =
Anschlussmöglichkeit
für **zwei**
Handzangen



Engineered for automotive applications
Smart 4.0

ADCON MAN

SMF2-600H / SMF2-600H2
SMF2-800H / SMF2-800H2



Nachweisbar in vielen Produktionsbetrieben zuverlässig im Dauereinsatz!

Technische Informationen

Eingangsspannung	3 Phasen 380 V, 50 / 60 Hz
	3 Phasen 480 V, 50 / 60 Hz
	3 Phasen 575 V, 50 / 60 Hz
Zwischenkreisspannung	500 V / 650 V / 800 V
Frequenz	1 kHz / 1,8 kHz
Ausgangsstrom	600 A / 800 A

Allgemeine Merkmale

- Stromquelle für bis zu 2 Punktschweißhandzangen (SMF2-600 H/H2 bzw. SMF2-800 H/H2)
- Phasenanschnitt (PHA)
- Konstantstromregelung (KSR)
- Adaptive Schweißsteuerung
- 256 Schweißprogramme
- Luft / Wassergekühlt
- Netzwerkfähig
- Ansteuerung über Proportionalventil
- Interface für ARO, NIMAK, DÜRING, etc.

Besondere Eigenschaften

- Hochwertige Kernkomponenten garantieren schnelle Stromanstiegsgeschwindigkeiten und eine konstant stabile Leistung
- Äußerst sicher und zuverlässig. Hauptkomponenten wie z.B. IGBT und SCR stammen von namhaften Markenherstellern
- PC-Software um Parameter zu bearbeiten oder Schweißkurven einzusehen.
- Programmierbarer I/O Port
- Programmierbarer 3-Segment Ausgang



OMEX FST (Factory System Tests)

Jeder Steuerschrank wird vor Auslieferung intensiv überprüft, getestet und probegeschweißt. Alle Tests werden dokumentiert. Auf Kundenwunsch kann für spezielle Materialkombinationen eine Vorparametrierung vorgenommen werden.

Engineered for automotive applications
Smart 4.0

Stand: 2021 02 06